



PCT/FR00/01015

REC'D 06 JUN 2000

WIPO

PCT

4

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le **22 MAI 2000**

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

DOCUMENT DE PRIORITÉ

PRÉSENTÉ OU TRANSMIS
CONFORMÉMENT À LA REGLE
17.1.a) OU b)

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE

26 bis, rue de Saint Petersburg
75800 PARIS Cédex 08
Téléphone : 01 53 04 53 04
Télécopie : 01 42 93 59 30


This Page Blank (uspto)

26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 93 59 30

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE

Confirmation d'un dépôt par télécopie

Cet imprimé est à remplir à l'encre noire en lettres capitales

Réservé à l'INPI DATE DE REMISE DES PIÈCES 15/06/99 - N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL 9907578 DÉPARTEMENT DE DÉPÔT 75 DATE DE DÉPÔT 15 JUIN 1999		1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE BENECH FREDERIC AVOCAT A LA COUR 69 AVENUE VICTOR HUGO 75783 PARIS CEDEX 16	
2 DEMANDE Nature du titre de propriété industrielle <input checked="" type="checkbox"/> brevet d'invention <input type="checkbox"/> demande divisionnaire <input type="checkbox"/> certificat d'utilité <input type="checkbox"/> transformation d'une demande de brevet européen <input type="checkbox"/> demande initiale <input type="checkbox"/> brevet d'invention		n° du pouvoir permanent 03967 références du correspondant B0205 téléphone 0144173660 <input type="checkbox"/> certificat d'utilité n° _____ date _____	
Établissement du rapport de recherche <input type="checkbox"/> différé <input checked="" type="checkbox"/> immédiat Le demandeur, personne physique, requiert le paiement échelonné de la redevance <input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non			
Titre de l'invention (200 caractères maximum) CAISSE EN CARTON ET ENSEMBLE DE DECOUPES POUR OBTENIR UNE TELLE CAISSE			
3 DEMANDEUR (S) n° SIREN _____ code APE-NAF _____ Nom et prénoms (souligner le nom patronymique) ou dénomination OTOR		Forme juridique société anonyme	
Nationalité (s) française Adresse (s) complète (s) 70, boulevard de Courcelles F-75017 PARIS		Pays FRANCE	
4 INVENTEUR (S) Les inventeurs sont les demandeurs <input type="checkbox"/> oui <input checked="" type="checkbox"/> non Si la réponse est non, fournir une désignation séparée			
5 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES <input type="checkbox"/> requise pour la 1ère fois <input type="checkbox"/> requise antérieurement au dépôt : joindre copie de la décision d'admission			
6 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE pays d'origine _____ numéro _____ date de dépôt _____ nature de la demande _____			
7 DIVISIONS antérieures à la présente demande n° _____ date _____ n° _____ date _____			
8 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (nom et qualité du signataire - n° d'inscription) F. Ben Frédéric BENECH Avocat à la Cour		SIGNATURE DU PRÉPOSÉ À LA RÉCEPTION SIGNATURE APRÈS ENREGISTREMENT DE LA DEMANDE À L'INPI 	

DÉSIGNATION DE L'INVENTEUR

(si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

DIVISION ADMINISTRATIVE DES BREVETS

26bis, rue de Saint-Petersbourg
75800 Paris Cédex 08
Tél. : (1) 42 94 52 52 - Télécopie : (1) 42 93 59 30

N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL

99 07578

TITRE DE L'INVENTION :

**CAISSE EN CARTON ET ENSEMBLE DE DECOUPES POUR OBTENIR UNE
TELLE CAISSE**

LE (S) SOUSSIGNÉ (S)

BENECH Frédéric
Avocat à la Cour
69, avenue Victor-Hugo
F-75783 PARIS CEDEX 16

DÉSIGNE (NT) EN TANT QU'INVENTEUR (S) (indiquer nom, prénoms, adresse et souligner le nom patronymique) :

BACQUES Jean-Yves
53, boulevard Saint-Germain
F-75005 PARIS

MATHIEU Gérard
42, rue Nationale
F-95000 CERGY

NOTA : A titre exceptionnel, le nom de l'inventeur peut être suivi de celui de la société à laquelle il appartient (société d'appartenance) lorsque celle-ci est différente de la société déposante ou titulaire.

Date et signature (s) du (des) demandeur (s) ou du mandataire

Paris, le 26 juillet 1999



Frédéric BENECH

Avocat à la Cour

DOCUMENT COMPORTANT DES MODIFICATIONS

PAGE(S) DE LA DESCRIPTION OU DES REVENDECATIONS OU PLANCHE(S) DE DESSIN			R.M.*	DATE DE LA CORRESPONDANCE	TAMPON DATEUR DU CORRECTEUR
Modifiée(s)	Supprimée(s)	Ajoutée(s)			
1 ^o , 2 ^o , 21				28 juillet 99.	DER 3 SEP. 1999

Un changement apporté à la rédaction des revendications d'origine, sauf si celui-ci découle des dispositions de l'article R.612-36 du code de la Propriété Intellectuelle, est signalé par la mention «R.M.» (revendications modifiées).

CAISSE EN CARTON ET ENSEMBLE DE DECOUPES POUR OBTENIR
UNE TELLE CAISSE

La présente invention concerne une caisse
5 d'emballage du type comprenant deux éléments
séparables manuellement l'un de l'autre et insérés
l'un dans l'autre, respectivement formés à partir de
découpes en matériau en feuille de carton ou carton
ondulé appartenant audit ensemble, le premier élément
10 formant un barquette, le second élément formant une
partie supérieure de la caisse susceptible d'être
enlevée de façon à donner accès aux produits contenus
dans la caisse.

Elle concerne également un ensemble de découpes
15 pour obtenir une telle caisse d'emballage.

La présente invention trouve une application
particulièrement importante, bien que non exclusive,
dans le domaine des emballages pour produits rigides
du type bocal cylindriques, permettant de présenter
20 facilement les produits à l'extérieur de leur
emballage de transport de façon immédiate, propre et
attractive, notamment sur les étagères des rayons de
magasins à grande surface.

On connaît déjà (EP 0 637 548) des caisses
25 d'emballage du type décrit ci-dessus permettant une
déconnexion rapide de la partie supérieure de la
caisse par rapport à la partie inférieure.

Une telle caisse présente cependant l'inconvénient
de ne pas permettre d'enlever facilement, avec des

mouvements simples et d'un seul bloc, tous les produits de l'emballage.

La présente invention vise à fournir une caisse et un ensemble de découpes répondant mieux que ceux antérieurement connus aux exigences de la pratique
5 notamment en ce qu'elle autorise l'enlèvement complet de la barquette et de la partie supérieure de l'emballage, ce qui permet d'éliminer rapidement et complètement l'emballage des produits et autorise
10 ainsi une présentation impeccable en gondole dans les magasins.

La caisse est de plus montable en automatique à forte cadence (supérieure à vingt caisses/mn), tout en présentant une grande solidité et un taux de
15 caisses mal formées quasi nul, les caisses ainsi obtenues par l'invention étant par ailleurs aisément gerbables sur palettes.

Dans ce but la présente invention propose notamment une caisse d'emballage en deux parties
20 comprenant deux découpes en matériau en feuille de carton ou carton ondulé, à savoir une première découpe formant une barquette et une seconde découpe formant une partie supérieure de la caisse imbriquée avec ladite barquette, caractérisée
25 en ce que la barquette comporte deux parois verticales transversales, à savoir une première paroi transversale désolidarisable manuellement par simple traction vers l'extérieur, des parois verticales longitudinales de ladite barquette et/ou de la paroi

verticale de ladite partie supérieure de la caisse en vis-à-vis, ou collée à ladite paroi verticale qui est arrachable du reste de la caisse, ladite première paroi transversale étant entièrement détachable du
5 fond de la barquette, ou remetable à plat dans le prolongement du fond de la barquette sans créer de surépaisseur de carton, et une seconde paroi transversale propre à être saisie par un opérateur, et en ce que ladite seconde paroi transversale de la
10 barquette est solidarisée avec la paroi verticale de la partie supérieure en vis-à-vis uniquement par une ou plusieurs portions prédécoupées désolidarisables manuellement par simple traction, et/ou un ou plusieurs points de collage décollables manuellement
15 par simple traction.

Par portion prédécoupée on entend une portion frangible qui ne tient que par quelques points d'attache avec le reste de la découpe et qui est de ce fait facilement arrachable ou désolidarisable de
20 la découpe, par traction perpendiculaire au plan de ladite découpe.

Par simple traction, on entend une légère traction perpendiculaire au plan de la paroi, c'est-à-dire une force de quelques Newtons, par exemple de l'ordre de
25 10, voire 5 Newtons.

Par points de collage, on entend une petite quantité de colle, qui permet un collage solide vis-à-vis des efforts exercés dans le sens du plan de la paroi, mais qui s'arrache facilement dans le sens

perpendiculaire à la paroi, ce qui permet de désolidariser aisément, par traction perpendiculaire aux parois, les parois collées en vis-à-vis, sans risque de délaminer le carton.

- 5 Une telle disposition permet, après fractionnement facile des points de collage ou des portions prédécoupées, de retirer la barquette sous les produits pendant que l'opérateur maintient la partie supérieure en place sur les produits, puis de faire
10 glisser horizontalement ou d'enlever la partie supérieure pour libérer les produits.

Dans des modes de réalisation avantageux, on a également, ou de plus, recours à l'une et/ou à l'autre des dispositions suivantes :

- 15 - la seconde paroi transversale de la barquette est munie d'une poignée ou d'un évidement de préhension ;

- la partie supérieure comporte une face transversale d'extraction munie d'une poignée ou d'un
20 évidement de préhension ;

- la ou les portions prédécoupées appartiennent à la première découpe ;

- la ou les portions prédécoupées appartiennent à la seconde découpe ;

- 25 - la ou les portions prédécoupées sont découpées selon une ligne ouverte.

Selon une ligne ouverte signifie qu'un bord au moins de la portion prédécoupée est libre, en

l'espèce essentiellement et par exemple le bord horizontal supérieur.

- la première découpe comprend une suite de trois volets, à savoir un volet central propre à former le fond de la barquette relié latéralement par des premières lignes de pliage à deux volets latéraux formant au moins en partie les parois verticales longitudinales de ladite barquette, ladite suite comprenant deux jeux de rabats transversaux, chaque jeu comprenant au moins un rabat transversal central relié au volet central par une deuxième ligne de pliage perpendiculaire aux premières lignes de pliage ;

- la seconde découpe comporte trois panneaux, à savoir un panneau central formant la face supérieure de la partie supérieure de la caisse, relié latéralement par des troisièmes lignes de pliage à deux panneaux latéraux formant au moins en partie les parois latérales de la caisse, l'un des panneaux latéraux, ou le rabat central étant propre à être solidarisé avec le rabat transversal de la première découpe via la ou lesdites portions prédécoupées, ou points de collage.

Avantageusement les panneaux comprennent deux jeux de rabats latéraux situés de part et d'autre desdits panneaux, auxquels ils sont reliés par des quatrièmes lignes de pliage situées dans le prolongement desdites premières lignes de pliage de la première découpe.

Avantageusement les quatrièmes lignes de pliage sont décalées par rapport aux premières lignes de pliage, d'une épaisseur de carton vers l'intérieur pour mieux permettre à la partie supérieure de la
 5 caisse de se placer à l'intérieur de la barquette, ou vers l'extérieur si c'est l'inverse ;

- les portions prédécoupées sont découpées selon une ligne fermée ;

- les portions prédécoupées appartiennent aux
 10 panneaux latéraux de la seconde découpe ;

- il existe deux portions prédécoupées symétriques par rapport à l'axe longitudinal de l'emballage ;

- la seconde découpe comporte au moins quatre
 15 panneaux respectivement reliés entre eux par des cinquièmes lignes de pliage parallèles aux deuxièmes lignes de pliage de la première découpe, et une languette de collage d'extrémité, les quatre panneaux comprenant un jeu de rabats situé du côté opposé à la première découpe ;

- la partie supérieure comporte une paroi
 20 verticale de fond séparée ou séparable des parois longitudinales par des lignes de pliage verticales prédécoupées, le volet central de la barquette comportant un rabat transversal central relié audit
 25 fond par une ligne de pliage prédécoupée et collé à ladite paroi verticale de fond.

Une telle disposition permet l'arrachage complet et simultané des parois de fond de la barquette et de la partie supérieure, libérant complètement une face

externe des produits contenus dans la caisse, ce qui autorise l'enlèvement facile de la barquette et de la partie supérieure par traction horizontale ;

- chaque volet de la première découpe comporte un
5 rabat, à savoir un rabat central relié au volet central et muni d'au moins une portion prédécoupée de fond et deux rabats latéraux reliés aux volets latéraux et collés sur lesdites portions prédécoupées de fond.

10 Une telle disposition permet au rabat central de fond d'être remis à plat sans présenter de surépaisseur de carton par rapport au fond, les portions prédécoupées restant collées aux rabats latéraux qui s'effacent sur le côté dans le
15 prolongement des parois longitudinales verticales de la barquette.

Avantageusement la partie supérieure comporte une paroi verticale transversale, de fond, formée de trois rabats dont deux à soufflet, reliés au
20 troisième.

Autrement dit, deux rabats latéraux appartenant à un panneau latéral comportent chacun une ligne de pliage à 45° partant des troisièmes lignes de pliage vers l'extérieur à partir de la jonction entre
25 troisième et quatrième lignes de pliage.

Une telle disposition va autoriser la conformation automatique en tunnel des rabats qui pourront glisser horizontalement sur la charge de la caisse permettant ainsi l'extraction de la partie supérieure de la

caisse à l'horizontal et non uniquement par le dessus comme dans l'art antérieur.

L'invention propose également un ensemble de découpes pour obtenir une caisse du type décrit ci-
5 avant.

Egalement l'invention propose un ensemble de découpes pour la fabrication d'une caisse d'emballage en matériau en feuille de carton ou carton ondulé, comportant deux découpes respectivement formées
10 chacune d'un volet ou d'un panneau central et de deux volets ou panneaux latéraux, à savoir une première découpe destinée à former une barquette et une seconde découpe destinée à former une partie
supérieure de la caisse, caractérisé en ce que le
15 volet central de la première découpe comprend un rabat central dans le prolongement dudit fond,

en ce que ledit rabat central ou panneau latéral est muni d'au moins une portion prédécoupée,

et en ce que lesdites découpes sont solidarisées
20 entre elles par collage de la portion prédécoupée sur l'autre découpe.

Avantageusement, la première découpe et la seconde découpe comprennent chacun un jeu d'un ou plusieurs rabats, lesdits jeux étant respectivement reliés aux
25 volets et panneaux correspondants par des lignes de pliage partiellement prédécoupées, et la seconde découpe comporte une ligne de jonction prédécoupée entre un panneau latéral et le panneau central ou entre un panneau latéral et un rabat.

Dans un mode de réalisation avantageux, la première découpe comprend un rabat central relié au volet central par une ligne de pliage partiellement prédécoupée et la seconde découpe comprend au moins
5 quatre panneaux dont un muni d'un rabat en liaison avec ledit panneau par une ligne de pliage partiellement prédécoupée.

La présente invention sera mieux comprise à la lecture de la description qui suit de modes de
10 réalisation donnés à titre d'exemples non limitatifs. La description se réfère aux dessins qui l'accompagnent dans lesquels :

- Les figures 1 et 2 montrent en perspective un premier mode de réalisation d'une caisse selon
15 l'invention, en vue de face et en vue arrière.

- Les figures 3 et 4 montrent les première et seconde découpes correspondant à la caisse des figures 1 et 2, ou à une légère variante de ladite caisse.

20 - La figure 5 montre un autre mode de réalisation de première et seconde découpes selon l'invention.

- Les figures 6 à 11 montrent les étapes d'ouverture d'une caisse selon un autre mode de réalisation de l'invention.

25 - La figure 12 est une vue en plan des première et seconde découpes correspondant à la caisse des figures 6 à 11.

Dans la suite de la description on utilisera tant que possible les mêmes numéros de référence pour

désigner les mêmes éléments ou des éléments similaires.

Les figures 1 à 4 montrent une caisse 1, et un ensemble 1' de découpes, formée à partir de matériau
5 en feuille de carton ou carton ondulé, par exemple du carton ondulé double face de 3 mm d'épaisseur, voire moins, par exemple inférieur à 2 mm d'épaisseur.

La caisse 1 comprend deux éléments 2 et 3 séparables manuellement l'un de l'autre, à savoir un
10 premier élément 2 formant barquette et un second élément 3 formant la partie supérieure de la caisse, le premier élément 2 étant formé à partir d'une première découpe 2 et le second élément à partir d'une seconde découpe 3 (Cf. figures 3 et 4).

15 La première découpe 2 comprend une suite de trois volets, à savoir un volet central 4 rectangulaire formant le fond de la barquette relié latéralement par des premières lignes de pliage 5 parallèles entre elles à deux volets latéraux rectangulaires 6 dont la
20 base est formée par les lignes de pliage 5, et qui vont constituer deux parois latérales de la caisse 1.

Les volets 4, 6 comprennent deux jeux de rabats transversaux rectangulaires 10 et 10' situés de part et d'autre desdits volets auxquels ils sont reliés
25 par des deuxième lignes de pliage 12 et 12' perpendiculaires aux premières lignes de pliage 5, qui forment une fois collées les uns sur les autres deux parois latérales transversales.

Les lignes de pliage 12', de liaison avec le jeu 10' sont partiellement prédécoupées pour permettre l'arrachage.

Plus précisément, chaque jeu de rabats 10 et 10' 5 comporte un rabat central 13, 13' rectangulaire et deux rabats latéraux 14, 14', rectangulaires de même hauteur que les volets latéraux 6.

La seconde découpe 3 comporte quant à elle trois 10 panneaux, à savoir un panneau central rectangulaire 18 formant la face supérieure de la partie supérieure de la caisse, relié latéralement par des troisièmes lignes de pliage 19 à deux panneaux latéraux rectangulaires 20 (20') et 21.

Le panneau 20 est solidarisé en étant collé sur la 15 face interne de la barquette. Il comporte une ligne de jonction supérieure 22, ou 22' dans le mode de réalisation du panneau 20' de la figure 4 un peu différent, partiellement prédécoupée, avec le dessus de la caisse, soit dans le panneau lui-même, ligne 20 22', soit sur le couvercle, ligne 22 (Cf. figure 3).

Les panneaux 18, 20 (20') et 21 comportent deux jeux de rabats rectangulaires 23 et 24 respectivement situés de part et d'autre, de même longueur que les volets latéraux de la barquette.

25 Le panneau 21 comporte une portion prédécoupée 25, par exemple rectangulaire, propre à être collée sur la face interne du rabat principal 13 correspondant de la barquette, en laissant un évidement correspondant lorsque l'on tire vers l'extérieur

selon la flèche 27 (Cf. figure 2). Une poignée 26 constituée par un évidement permet un décollage facile.

Les rabats 28 des jeux 23 et 24 de rabats, 5 rattachés au panneau 20 ou 20' le sont par des lignes de pliage prédécoupées 29 ou 29', jusqu'aux coins avec la ligne de jonction supérieure 22 ou 22'.

Une telle caisse autorise un décaissage uniquement par arrachage de la première paroi transversale 10 formée par le panneau 20, 20' et les rabats 13 et 14, et par mouvements horizontaux de la barquette et de la partie supérieure, seuls les produits contenus dans la caisse restant sur les étagères ou le support de présentation du magasin.

15 La figure 5 montre un autre mode de réalisation avec une première découpe 30 formant barquette muni d'un volet de fond rectangulaire 31, de deux volets latéraux rectangulaires 32, d'un rabat rectangulaire de fond 33 muni de deux petits rabats latéraux 34 et 20 d'un rabat de face 35.

Le rabat de fond 33 comporte deux portions prédécoupées 36 symétriques par rapport à l'axe longitudinal 37 de la découpe.

Le rabat de face 35 est relié au volet de fond par 25 une ligne de pliage prédécoupée 38.

La seconde découpe 39 comprend quatre panneaux 40, 41, 42 et 43 et une languette de collage 44, reliés entre eux respectivement par des lignes de pliage 45, 46, 47 et 48.

Les panneaux comprennent d'un côté un jeu 49 de rabats rectangulaires propres à former le dessus du couvercle ou partie supérieure de la caisse.

Le panneau 41 comprend une ligne de jonction
5 supérieure 50 prédécoupée, par exemple légèrement courbe et située au $\frac{3}{4}$ de la hauteur du panneau.

Par ailleurs, les lignes de pliage 45 et 46 sont également partiellement prédécoupées.

Les figures 6 à 12 montrent une caisse 60 et un
10 ensemble de découpes 61 correspondant.

L'ensemble 61 comprend une première découpe 62 munie d'un volet principal rectangulaire 63 relié à deux volets latéraux 64 symétriques par rapport à l'axe longitudinal 65 de ladite découpe, chaque volet
15 latéral comprenant par exemple deux parties de hauteurs différentes.

Le volet principal 63 est muni d'un côté d'un rabat central 66 comprenant une portion prédécoupée 67, par exemple rectangulaire et disposée de façon
20 centrée en bordure ouverte de la périphérie dudit rabat central, et de l'autre côté d'un rabat central 66' relié audit volet par une ligne de pliage.

Les volets 64 comprennent quant à eux, de part et d'autre des rabats rectangulaires symétriques 64' et
25 64''.

La seconde découpe 68 comprend quant à elle trois panneaux, à savoir un panneau central rectangulaire 69, et deux panneaux latéraux 70 et 71

rectangulaires, symétriques par rapport à l'axe longitudinal 72 de la découpe.

Chaque panneau comporte de part et d'autre un rabat rectangulaire.

5 Plus précisément, les panneaux latéraux 70 et 71 comprennent d'un côté des rabats rectangulaires 73 et de l'autre côté des rabats rectangulaires 74 à soufflet comprenant chacun une ligne de pliage 75 partant à 45° des troisièmes lignes de pliage 76,
10 entre panneaux vers l'extérieur à partir de la jonction entre troisième ligne 76 et quatrième ligne 77 de jonction entre rabats et panneaux.

Les rabats 74 sont également reliés au rabat rectangulaire 78 du panneau central par une ligne de
15 pliage 79.

Enfin le panneau central 69 comporte également un second rabat 78', par exemple de la hauteur de la caisse, propre à être collé sur la portion prédécoupée 67 de la première découpe.

20 Lors de l'ouverture de la caisse, il est donc possible (Cf. figures 7 et 8) d'une part de mettre à plat le rabat 66', et d'écarter latéralement les rabats 64'' de la barquette, et d'autre part de mettre les rabats 74 à soufflet en forme de tunnel,
25 avec le rabat 76 du panneau central 69, ce qui autorise la sortie latérale des produits 80 en tirant horizontalement sur la partie supérieure comme indiqué par la flèche 81 sur la figure 10.

Comme il va de soi et comme il résulte également de ce qui précède, la présente invention n'est pas limitée aux modes de réalisation plus particulièrement décrits. Elle en embrasse au
5 contraire toutes les variantes, notamment celles où les caisses sont obtenus par enrobage autour d'un mandrin, comme celles où les deux découpes sont pliées et collées à plat l'une sur l'autre, ou encore où les découpes sont mises en tunnel dudit ensemble
10 déjà collé par l'intermédiaire desdites portions prédécoupées.

REVENDICATIONS

1. Caisse d'emballage (1, 60) comprenant deux
découpes en matériau en feuille de carton ou carton
5 ondulé, à savoir une première découpe (2, 30, 62)
formant une barquette et une seconde découpe (3, 39,
74) formant une partie supérieure de la caisse,
imbriquée avec ladite barquette, caractérisée
en ce que la barquette comporte deux parois
10 verticales transversales (13, 13' ; 33, 35 ; 66,
66'), à savoir une première paroi transversale (13',
35, 66') désolidarisable manuellement par simple
traction vers l'extérieur, des parois verticales
longitudinales (6, 64) de ladite barquette et/ou de
15 la paroi verticale de ladite partie supérieure de la
caisse en vis-à-vis, ou collée à ladite paroi
verticale, ladite première paroi transversale (13',
35, 66') étant entièrement détachable du fond de la
barquette, ou remettable à plat dans le prolongement
20 du fond de la barquette sans créer de surépaisseur de
carton, et une seconde paroi transversale (13, 33,
66) propre à être saisie par un opérateur,
et en ce que ladite seconde paroi transversale (13,
33, 66) de la barquette est solidarisée avec la paroi
25 verticale (21, 43, 78') de la partie supérieure en
vis-à-vis uniquement par une ou plusieurs portions
prédécoupées (25, 36, 67) désolidarisables
manuellement par simple traction, et/ou un ou

plusieurs points de collage décollables manuellement par simple traction.

2. Caisse selon la revendication 1, caractérisée en ce la ou les portions prédécoupées (36, 67) 5 appartiennent à la première découpe.

3. Caisse selon la revendication 1, caractérisée en ce que la ou les portions prédécoupées (25) appartiennent à la seconde découpe.

4. Caisse selon l'une quelconque des 10 revendications précédentes, caractérisée en ce que la ou les portions prédécoupées (25, 36, 67) sont découpées selon une ligne ouverte.

5. Caisse selon l'une quelconque des 15 revendications précédentes, caractérisée en ce que la première découpe (2, 30, 62) comprend une suite de trois volets, à savoir un volet central (4, 31, 63) formant le fond de la barquette relié latéralement par des premières lignes de pliage (5) à deux volets latéraux (6, 32, 64) formant au moins en partie les 20 parois verticales longitudinales de ladite barquette, ladite suite comprenant deux jeux (10, 10' ; 33, 35 ; 64', 66, 64'', 66') de rabats transversaux, chaque jeu comprenant au moins un rabat transversal (13, 13' ; 33, 35 ; 66, 66') relié au volet central par 25 une deuxième ligne de pliage (12, 12' ; 38) perpendiculaire aux premières lignes de pliage.

6. Caisse selon l'une quelconque les revendications précédentes, caractérisée en ce que la seconde découpe (3, 68) comporte trois panneaux, à

savoir un panneau central (18, 69) rectangulaire formant la face supérieure de la partie supérieure de la caisse reliée latéralement par des troisièmes lignes de pliage (19, 76) à deux panneaux latéraux (20, 20' ; 21 ; 70, 71) formant au moins en partie les parois latérales de la caisse, l'un des panneaux latéraux (21) ou le rabat central (78') étant propre à être solidarisé avec le rabat transversal (13, 66) de la première découpe en vis-à-vis via la ou lesdites portions prédécoupées (25, 67), ou points de collage.

7. Caisse selon la revendication 6, caractérisé en ce que la seconde découpe (3) comporte deux jeux (23, 24) de rabats latéraux situés de part et d'autre desdits panneaux, auxquels ils sont reliés par des quatrièmes lignes de pliage situées dans le prolongement desdites premières lignes (5) de pliage de la première découpe.

8. Caisse selon l'une quelconque des revendications 6 et 7, caractérisée en ce que deux rabats latéraux (74) appartenant respectivement à un panneau latéral (70, 71) de la seconde découpe comportent chacun une ligne de pliage (75) à 45° partant des troisièmes lignes de pliage vers l'extérieur à partir de la jonction entre troisième (76) et quatrième (77) lignes de pliage.

9. Caisse selon l'une quelconque des revendications 1 et 5, caractérisée en ce que la seconde découpe (39) comporte au moins quatre

panneaux (40, 41, 42, 43) respectivement reliés entre eux par des cinquièmes lignes de pliage (45, 46, 47, 48) parallèles aux deuxièmes lignes de pliage (38) de la première découpe, et une languette de collage
5 d'extrémité (44), les quatre panneaux comprenant un jeu de rabats (49) situé du côté opposé à la première découpe.

10. Caisse selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'il
10 existe deux portions prédécoupées (36) symétriques par rapport à l'axe horizontal (37) de l'emballage.

11. Caisse selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que la
15 partie supérieure comporte une paroi verticale de fond (20, 41) séparée ou séparable des parois longitudinales par des lignes de pliage verticales prédécoupées (29 ; 45, 46), le volet central de la
barquette comportant un rabat transversal central (13', 35), relié audit fond par une ligne de pliage
20 prédécoupée (12', 38) et collé à ladite paroi verticale de fond.

12. Caisse selon l'une quelconque des revendications 1 à 10, caractérisé en ce que chaque
volet (31, 32 ; 63, 64) de la première découpe
25 comporte un rabat, à savoir un rabat central (33, 66) relié au volet central et muni d'au moins une portion prédécoupée (36, 67).

14. Ensemble de découpes pour la fabrication d'une caisse d'emballage en matériau en feuille de carton

ou carton ondulé, comportant deux découpes respectivement formées chacune d'un volet ou d'un panneau central et de deux volets ou panneaux latéraux, à savoir une première découpe (2, 30, 62) destinée à former une barquette et une seconde découpe (3, 39, 68) destinée à former une partie supérieure de la caisse, caractérisé en ce que le volet central (4, 31, 63) de la première découpe comprend un rabat central (13, 33, 66) dans le prolongement dudit fond,

en ce que ledit rabat central (33, 66) ou un panneau latéral (21) est muni d'au moins une portion prédécoupée (25, 36, 67).

et en ce que lesdites découpes sont solidarisées entre elles par collage de la portion prédécoupée sur l'autre découpe.

15. Ensemble de découpes selon la revendication 14, caractérisé en ce que la première découpe (2, 30) et la seconde découpe (3, 39) comprennent chacun un jeu (13', 14' ; 28 ; 35) d'un ou plusieurs rabats, lesdits jeux étant respectivement reliés aux volets et panneaux correspondants par des lignes de pliage partiellement prédécoupées (12' ; 38), et en ce que la seconde découpe (3, 39) comporte une ligne de jonction prédécoupée (22, 22' ; 50) entre un panneau latéral et le panneau central ou entre un panneau latéral et un rabat.

16. Ensemble selon la revendication 15, caractérisé en ce que la première découpe (30)

comprend un rabat central (35) relié au volet central par un ligne de pliage partiellement prédécoupée (38) et la seconde découpe (39) au moins quatre panneaux (40, 41, 42, 43) dont un muni d'un rabat en liaison
5 avec ledit panneau par une ligne de pliage partiellement prédécoupée (50).

panneaux (40, 41, 42, 43) respectivement reliés entre eux par des cinquièmes lignes de pliage (45, 46, 47, 48) parallèles aux deuxième lignes de pliage (38) de la première découpe, et une languette de collage d'extrémité (44), les quatre panneaux comprenant un jeu de rabats (49) situé du côté opposé à la première découpe.

10. Caisse selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'il existe deux portions prédécoupées (36) symétriques par rapport à l'axe horizontal (37) de l'emballage.

11. Caisse selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que la partie supérieure comporte une paroi verticale de fond (20, 41) séparée ou séparable des parois longitudinales par des lignes de pliage verticales prédécoupées (29 ; 45, 46), le volet central de la barquette comportant un rabat transversal central (13', 35), relié audit fond par une ligne de pliage prédécoupée (12', 38) et collé à ladite paroi verticale de fond.

12. Caisse selon l'une quelconque des revendications 1 à 10, caractérisé en ce que chaque volet (31, 32 ; 63, 64) de la première découpe comporte un rabat, à savoir un rabat central (33, 66) relié au volet central et muni d'au moins une portion prédécoupée (36, 67).

13. Ensemble de découpes pour la fabrication d'une caisse d'emballage en matériau en feuille de carton

ou carton ondulé, comportant deux découpes respectivement formées chacune d'un volet ou d'un panneau central et de deux volets ou panneaux latéraux, à savoir une première découpe (2, 30, 62) destinée à former une barquette et une seconde découpe (3, 39, 68) destinée à former une partie supérieure de la caisse, caractérisé en ce que le volet central (4, 31, 63) de la première découpe comprend un rabat central (13, 33, 66) dans le prolongement dudit fond,

en ce que ledit rabat central (33, 66) ou un panneau latéral (21) est muni d'au moins une portion prédécoupée (25, 36, 67).

et en ce que lesdites découpes sont solidarisiées entre elles par collage de la portion prédécoupée sur l'autre découpe.

14. Ensemble de découpes selon la revendication 14, caractérisé en ce que la première découpe (2, 30) et la seconde découpe (3, 39) comprennent chacun un jeu (13', 14' ; 28 ; 35) d'un ou plusieurs rabats, lesdits jeux étant respectivement reliés aux volets et panneaux correspondants par des lignes de pliage partiellement prédécoupées (12' ; 38), et en ce que la seconde découpe (3, 39) comporte une ligne de jonction prédécoupée (22, 22' ; 50) entre un panneau latéral et le panneau central ou entre un panneau latéral et un rabat.

15. Ensemble selon la revendication 15, caractérisé en ce que la première découpe (30)

comprend un rabat central (35) relié au volet central par un ligne de pliage partiellement prédécoupée (38) et la seconde découpe (39) au moins quatre panneaux (40, 41, 42, 43) dont un muni d'un rabat en liaison s avec ledit panneau par une ligne de pliage partiellement prédécoupée (50).

1/4

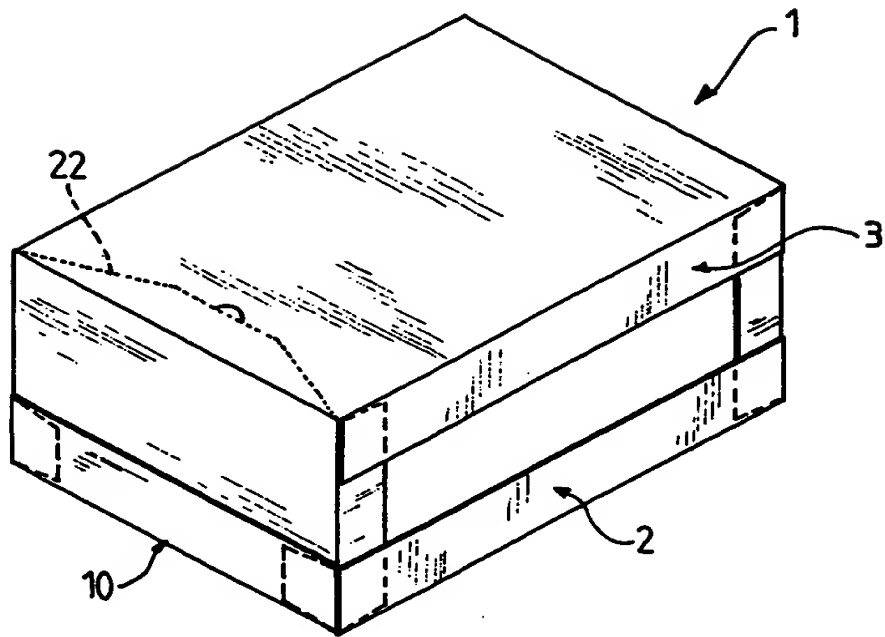


FIG. 1

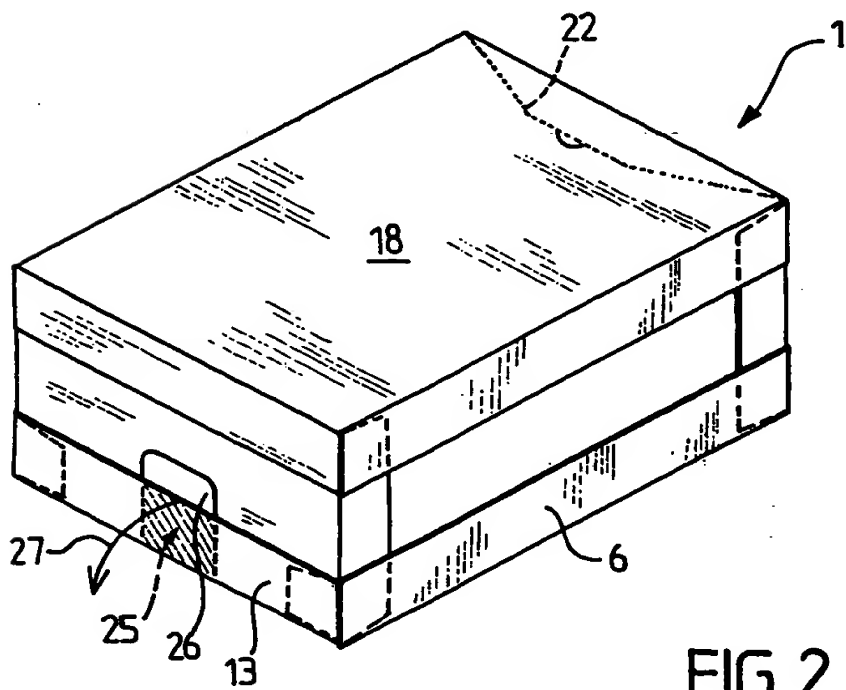


FIG. 2

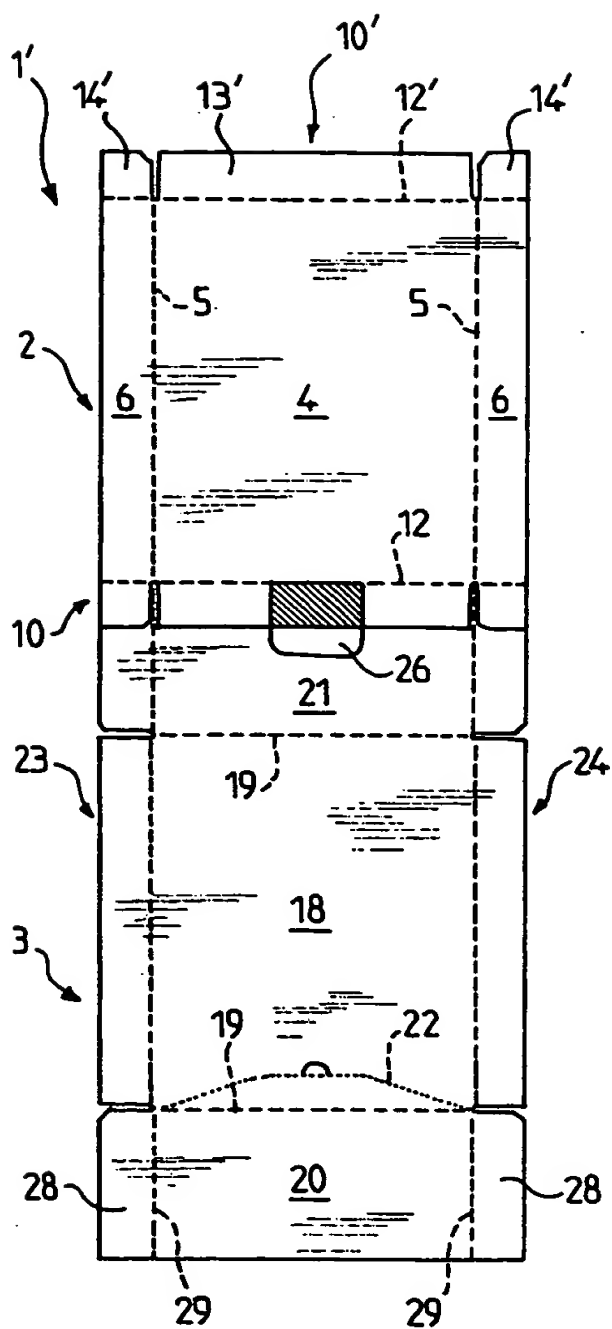


FIG. 3

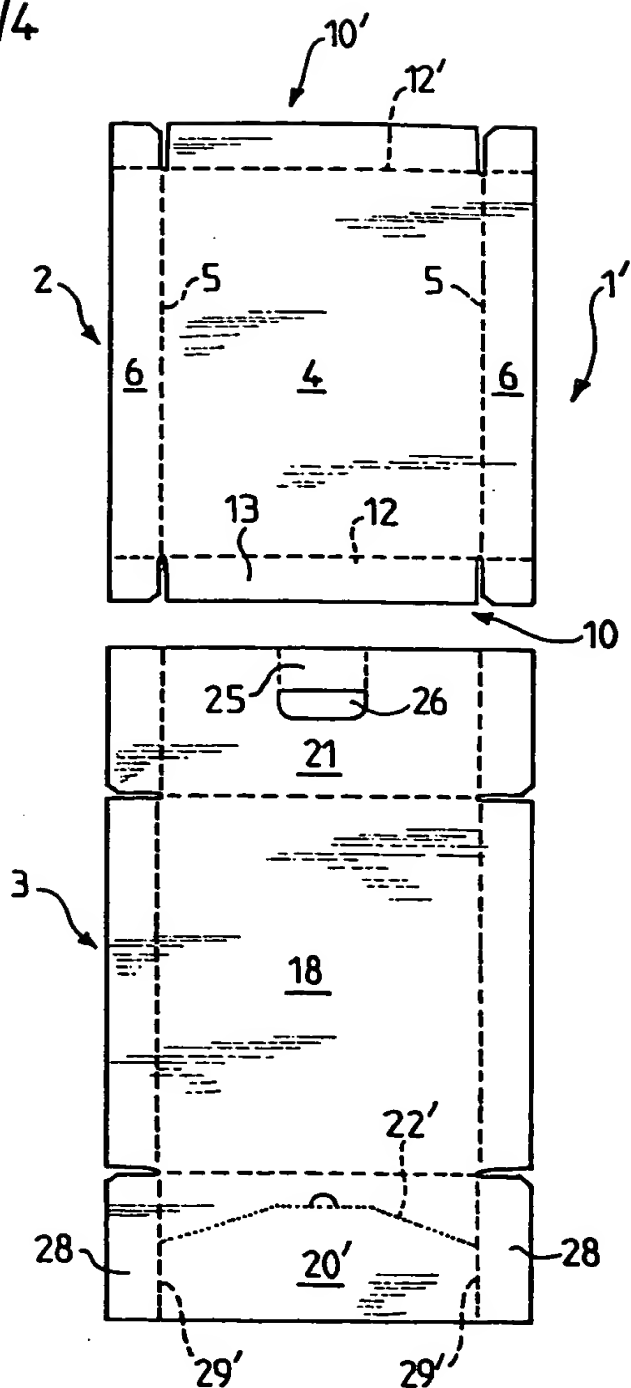


FIG. 4

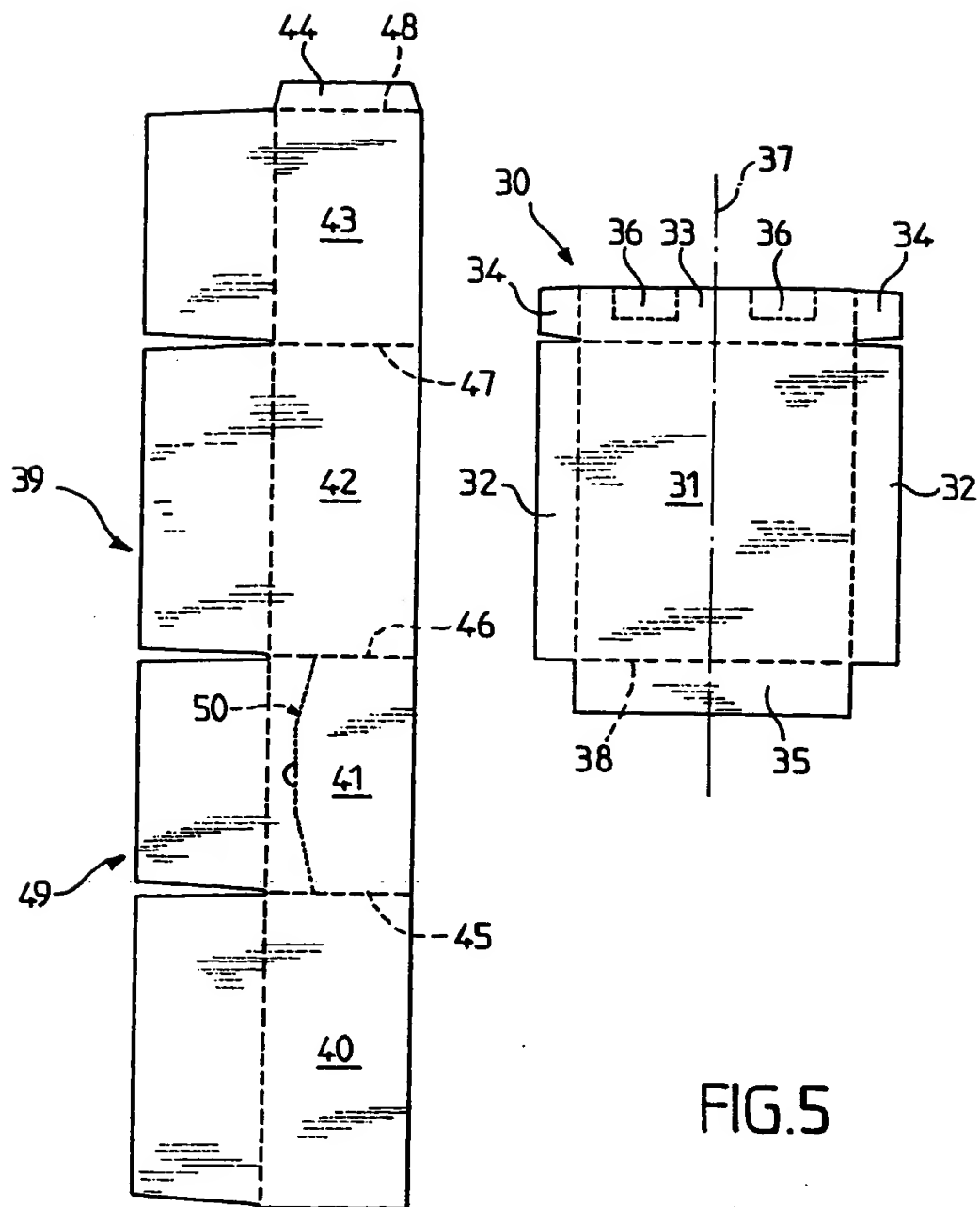


FIG. 5

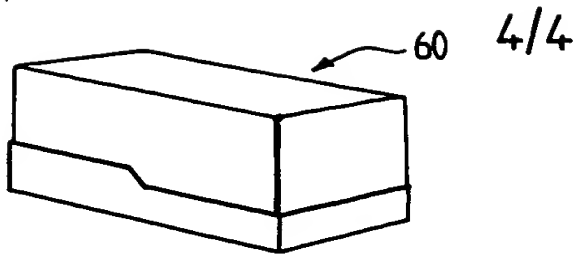


FIG. 6

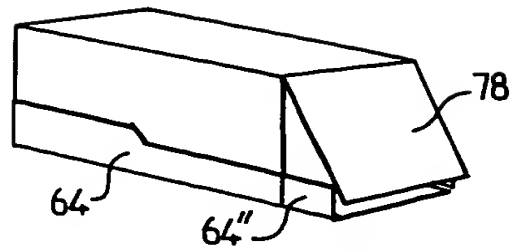


FIG. 7

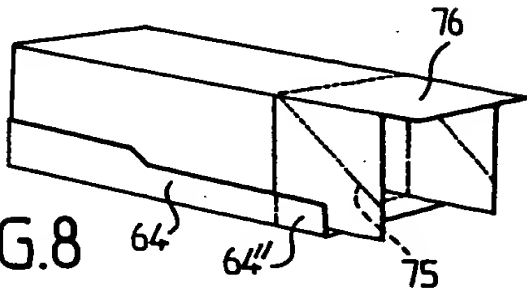


FIG. 8

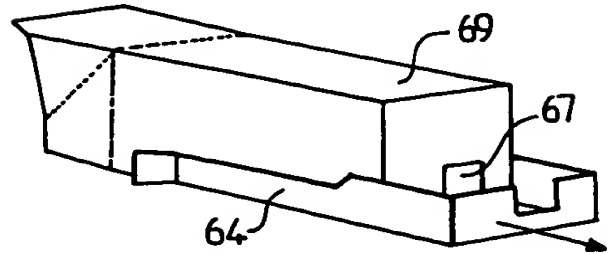


FIG. 9

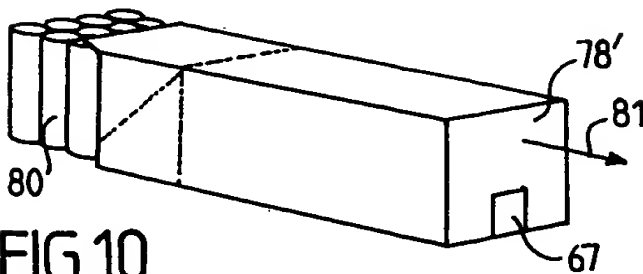


FIG. 10

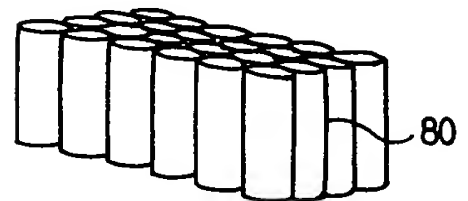


FIG. 11

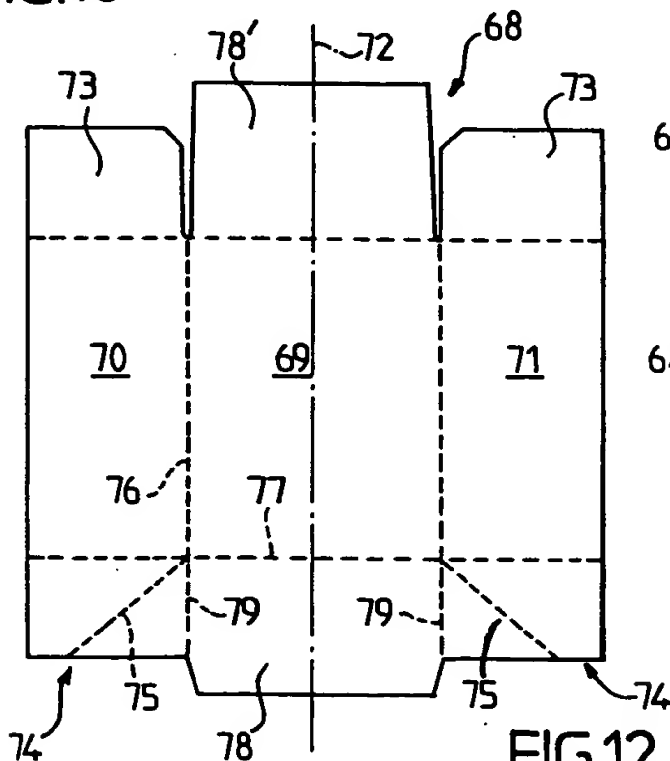
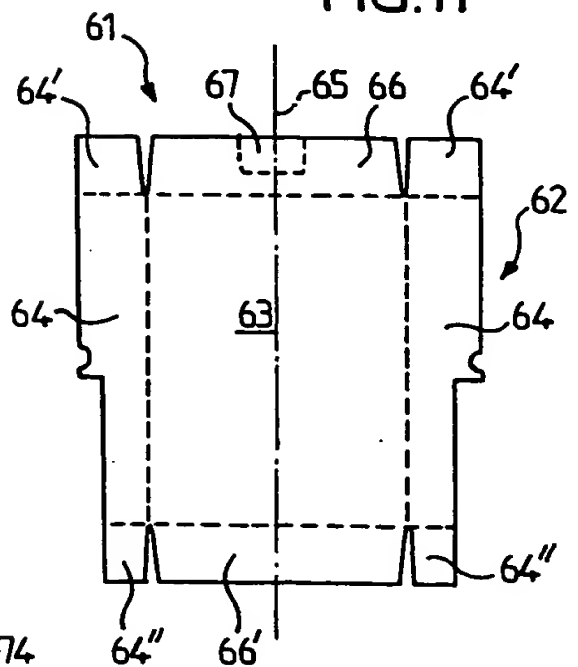


FIG. 12



This Page Blank (uspto)